

# OMM PRO : Documentation de montage de l'accessoire « Microlubrification »

Par X. HINAULT – [www.mon-club-elec.fr](http://www.mon-club-elec.fr) | [www.mon-fablab.fr](http://www.mon-fablab.fr) – Juin 2017 – Tous droits réservés.



## Table des matières

OMM PRO : Documentation de montage de l'accessoire « Microlubrification ».....	1
Description.....	1
Pièces du kit.....	1
Montage de Support du dispositif de pulvérisation.....	1
Montage du dispositif de pulvérisation.....	1
Montage du circuit d'air.....	1
Montage du circuit d'huile soluble.....	1
Conclusion.....	1

## Description

Cet accessoire permet la micropulvérisation d'huile soluble sous forme d'un brouillard au niveau de la fraise et

assure une micro-lubrification permettant la découpe de métaux non-ferreux et en particulier d'aluminium.

## Pièces du kit

Ce kit d'accessoire comprend :

### Circuit d'arrivée d'air

1 x Pompe à air silencieuse 4 voies

4 x tubes 4x6 - 20cm

1 x pièce 3D « 4 vers 1 »

1 x tube 6x9 – 2m

### Buse et seringue

2 x pièce 3D buse avec aiguille

1 x seringue 50ml

1 x régulateur de débit + tuyau

1 x robinet

### Support seringue

1 x pièce 3D support seringue

2 x vis M5x8

2 x écrous lourds

### Support de buse

1 x pièce 3D serrage buse

1 x pièce 3D réglage buse

1 x vis M3x20 THC

1 x écrou M3

1 x rondelle M3

1 x vis M5x16 THC

1 x écrou M5

1 x rondelle M5

## **Support fixation sur OMM PRO**

1 x pièce 2D fixation

1 x pièce 3D petite équerre

2 x M5 x 16 THC

2 x écrous M5

2 x rondelles M5 moyennes

2 x M6 x 20 THC

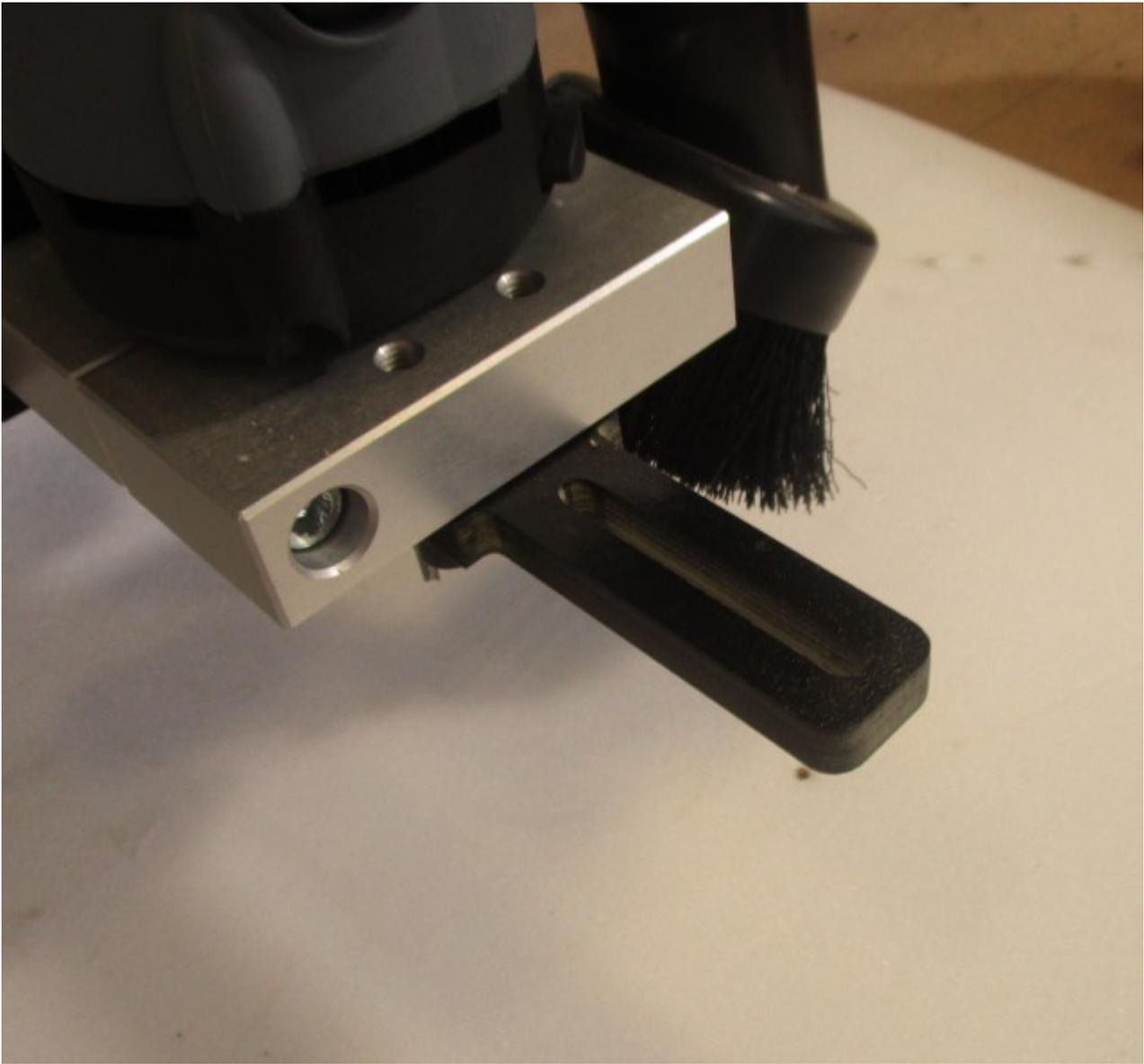
## **Fournitures**

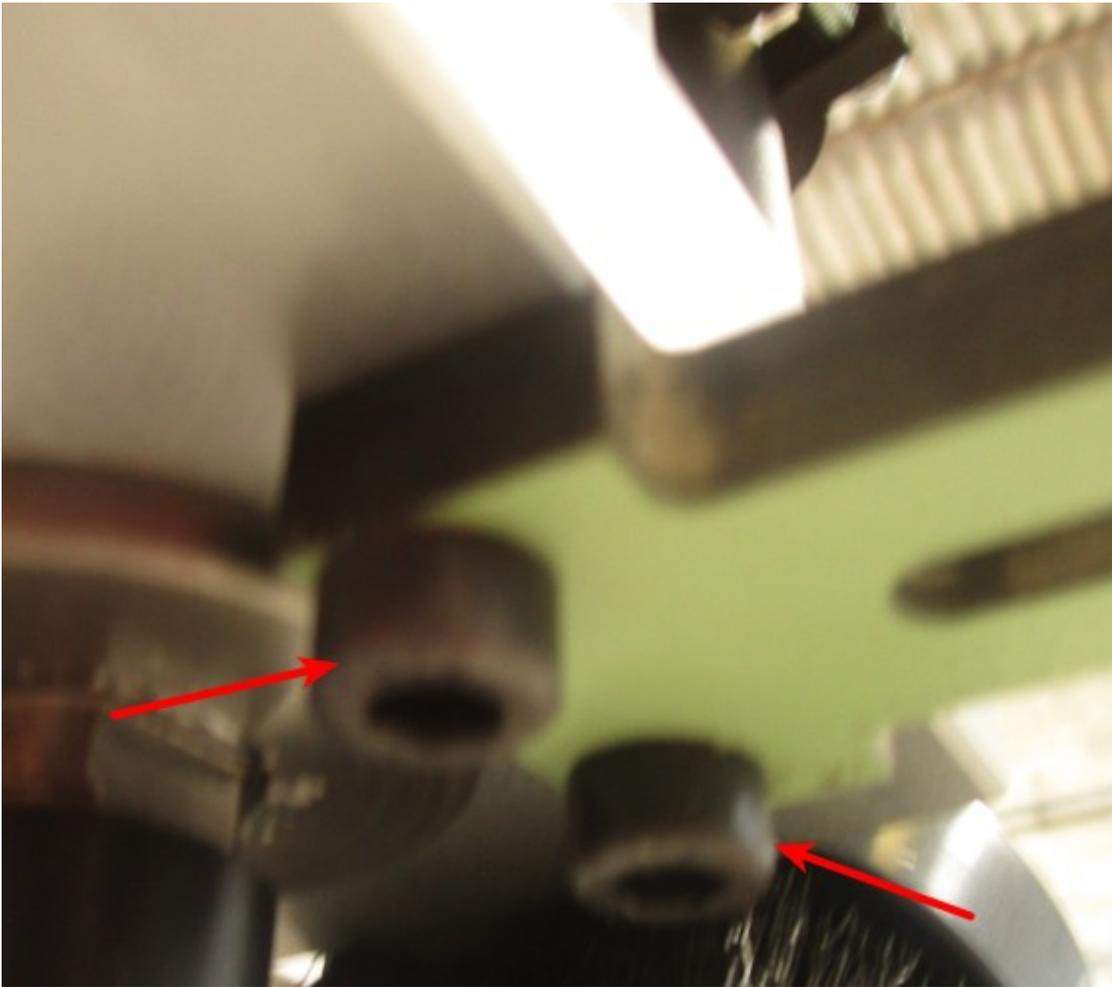
1 x flacon d'huile soluble Igol



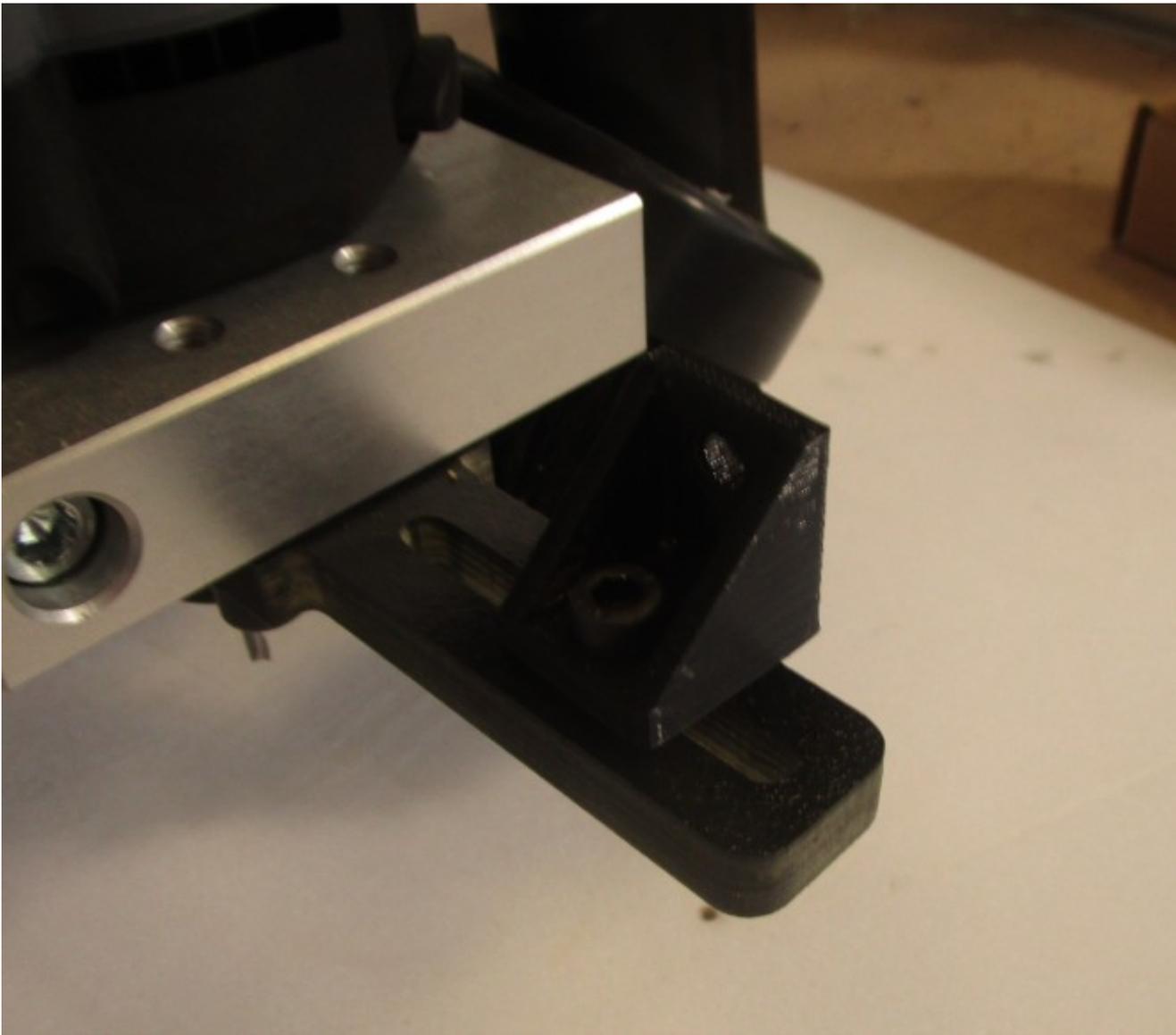
## Montage de Support du dispositif de pulvérisation

Monter la pièce HPL sur le dessous avant du support de broche à l'aide de 2 vis M6x20 THC:



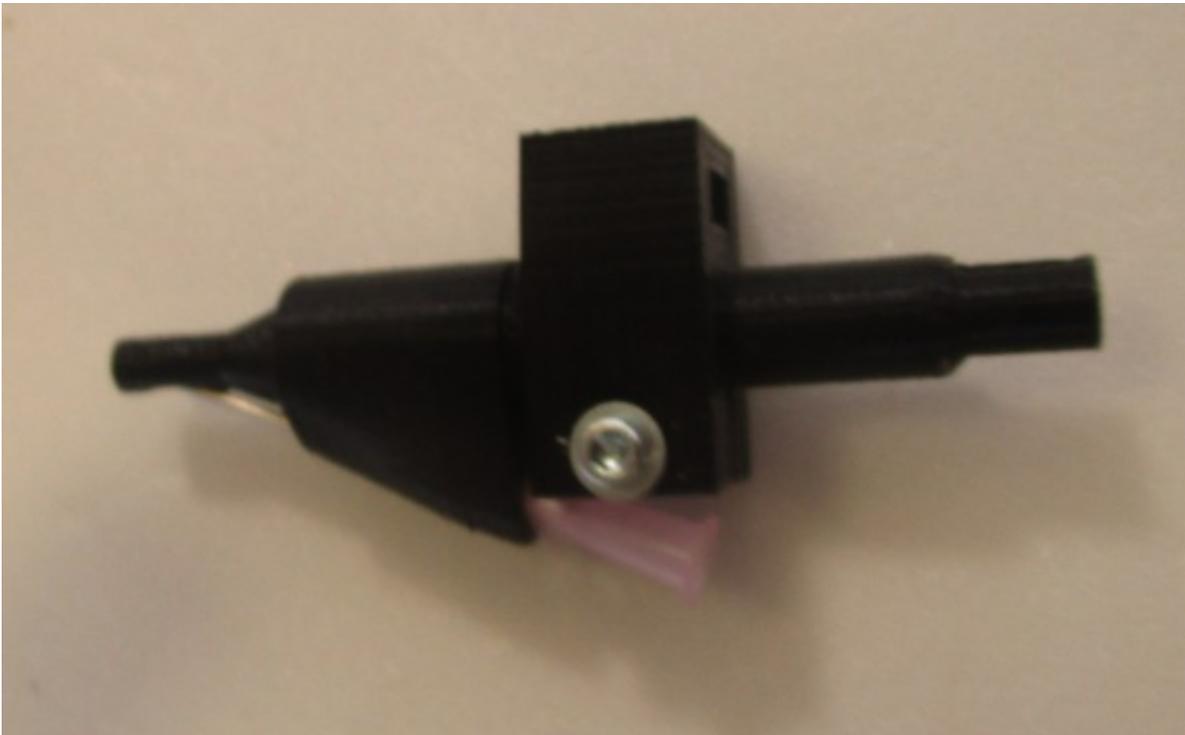
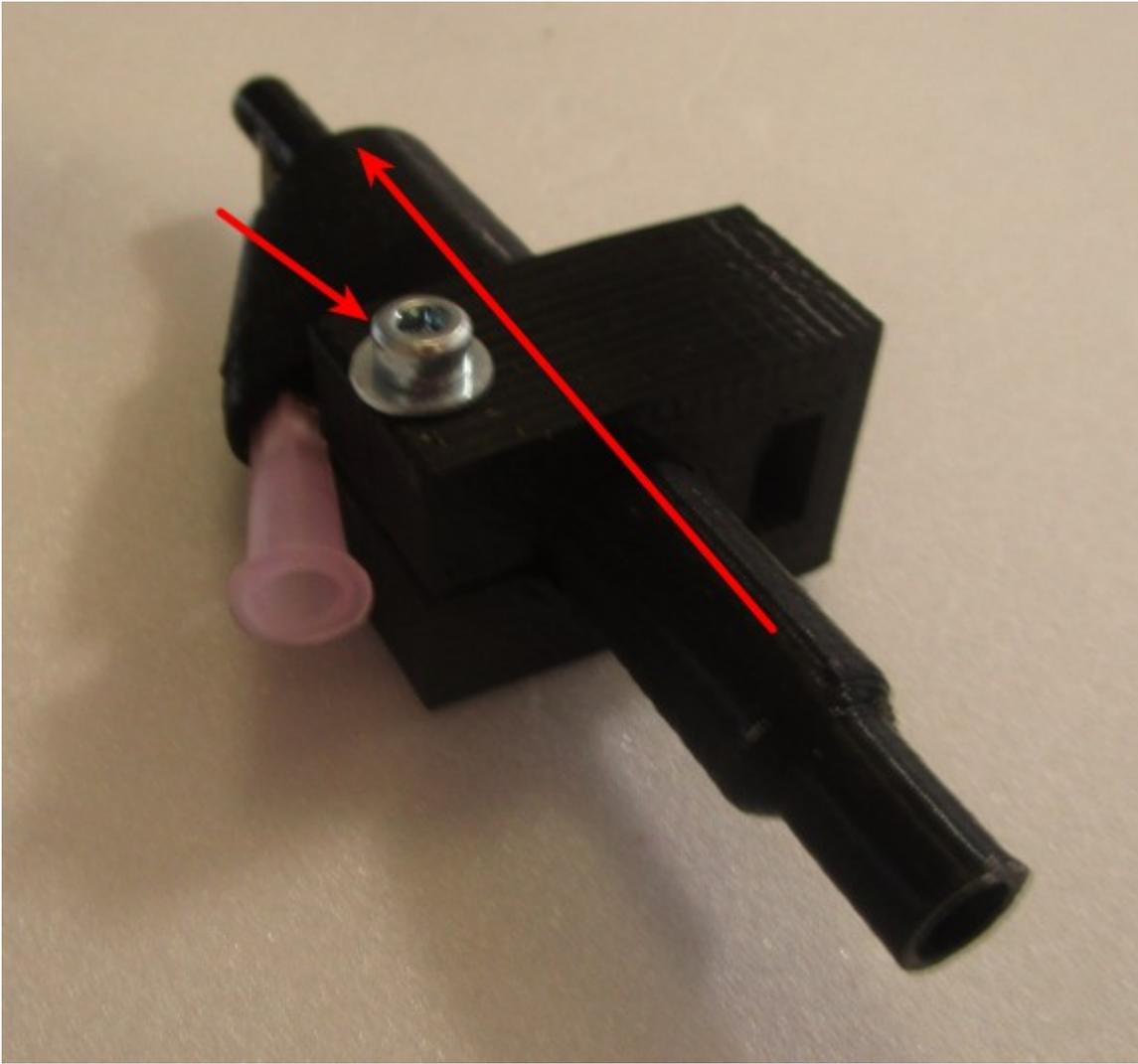


Fixer à mi-course de la rainure de réglage la petite équerre à l'aide d'une vis M5x16 THC + rondelle + écrou M5 :



## Montage du dispositif de pulvérisation

Engager le dispositif de pulvérisation (avec la seringue) dans le bloc support et serrer avec la vis M3 THC :

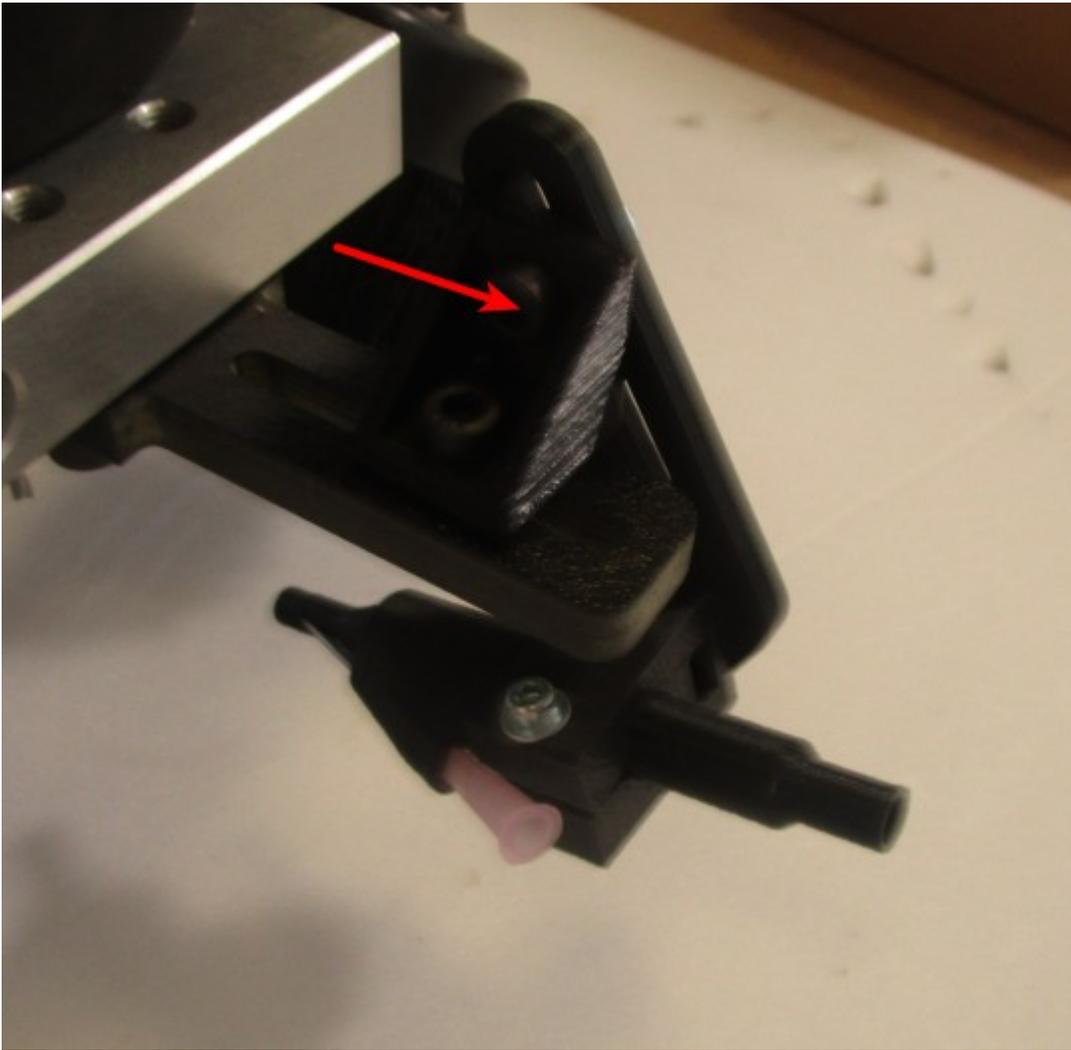


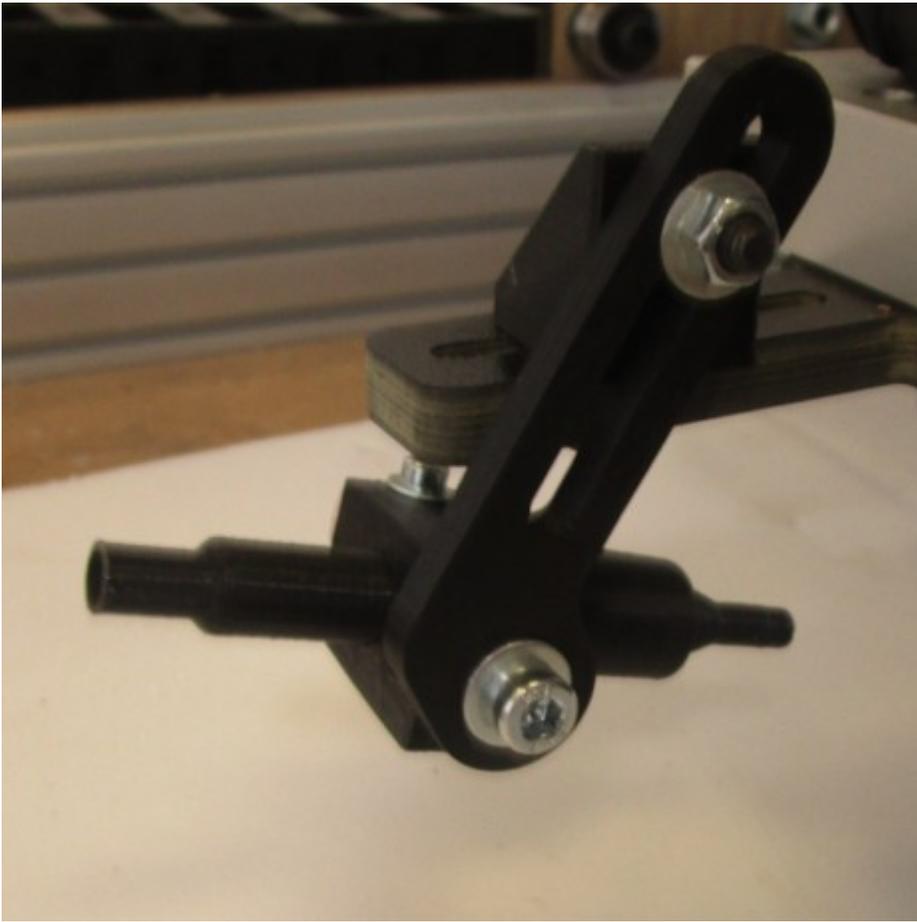
Ensuite, fixer à l'aide de la vis M5 x 14 THC + écrou M5 la plaque de fixation sur le bloc support :



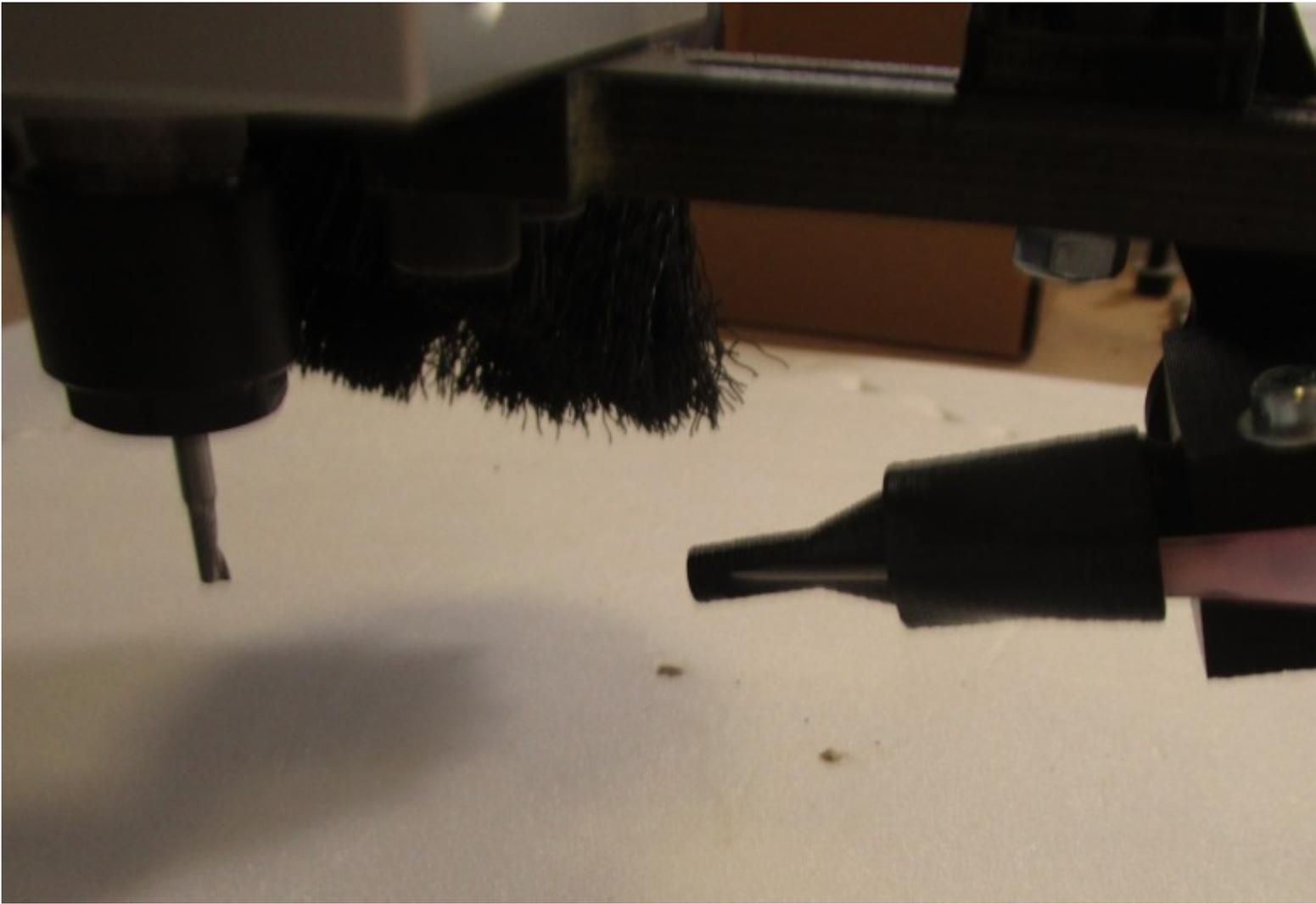


Fixer l'ensemble sur la petite équerre fixée précédemment, à l'aide d'une vis M5x16 THC + écrou + rondelle :





Au final, l'ensemble ainsi réalisé permettra de positionner à souhait le dispositif de pulvérisation aussi bien en profondeur qu'une inclinaison :



## Montage du circuit d'air

Connecter les 4 petits tubes sur les 4 sorties de la pompe à air :



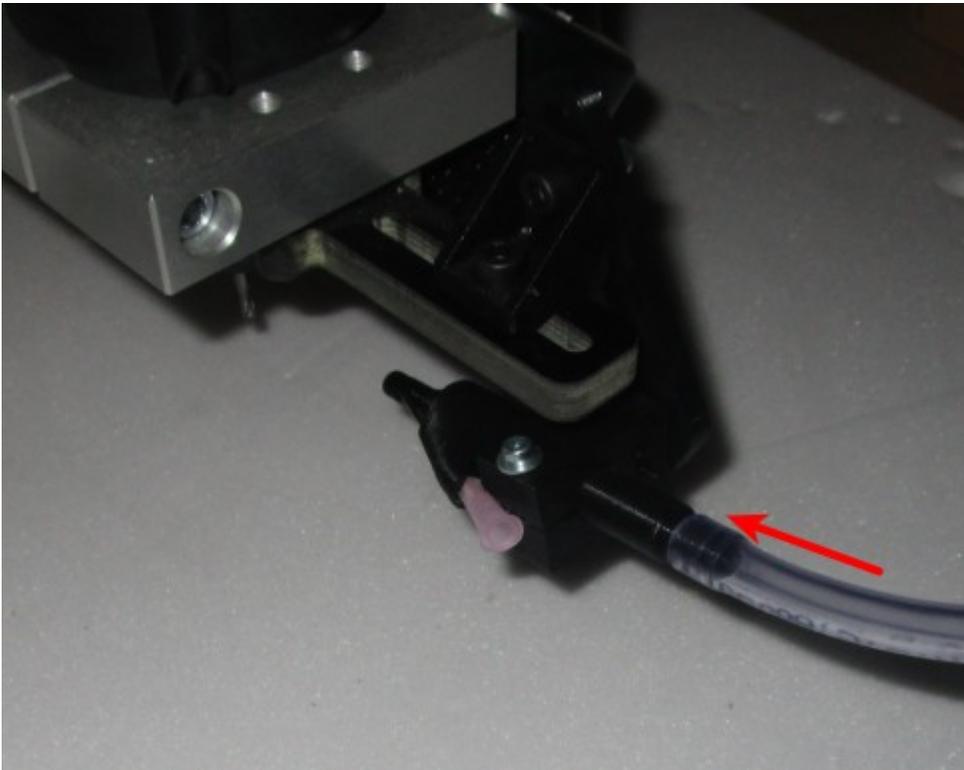
Ensuite connecter l'autre extrémité des 4 petites tubes sur la pièce 4 vers 1 imprimée en 3D :



Connecter le gros tube sur la sortie de la pièce 4 vers 1 :

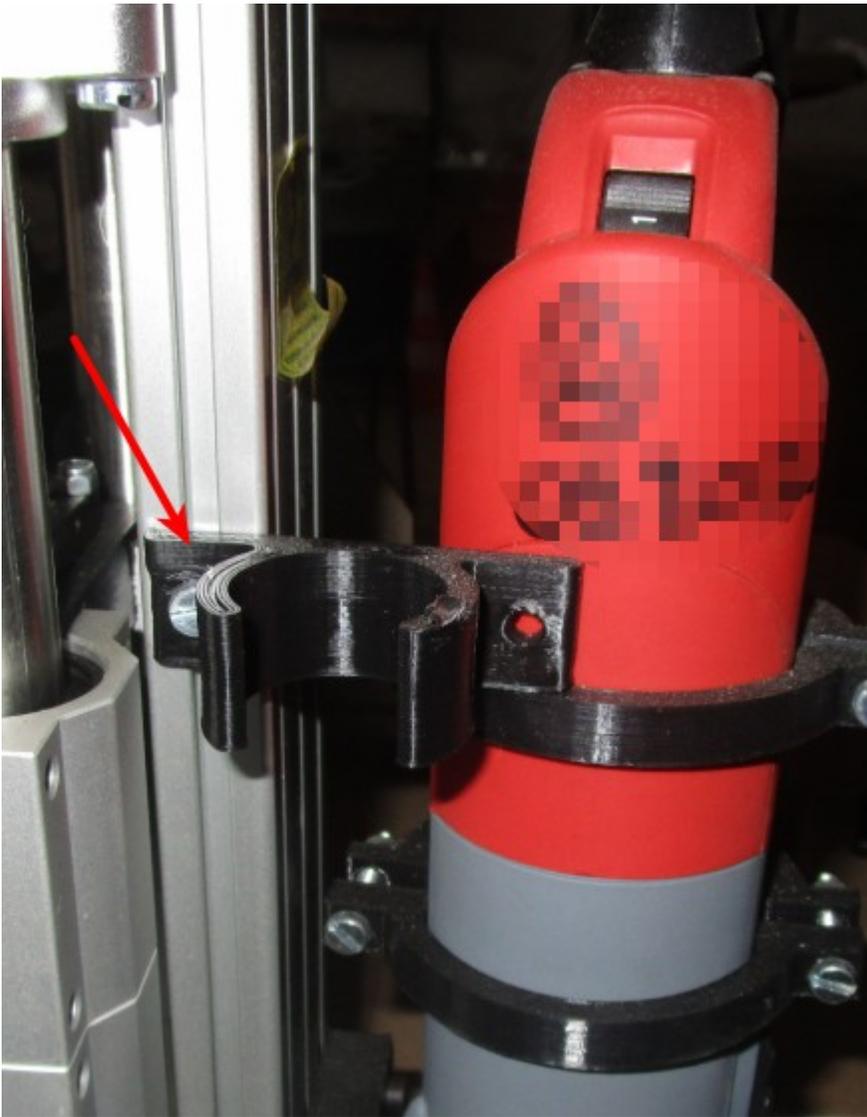


Connecter l'autre extrémité du gros tube sur l'entrée du dispositif de pulvérisation (faire réaliser un trajet au gros tube le long de la broche / aspiration de façon à ce qu'il ne gêne pas les mouvements de la machine ensuite)

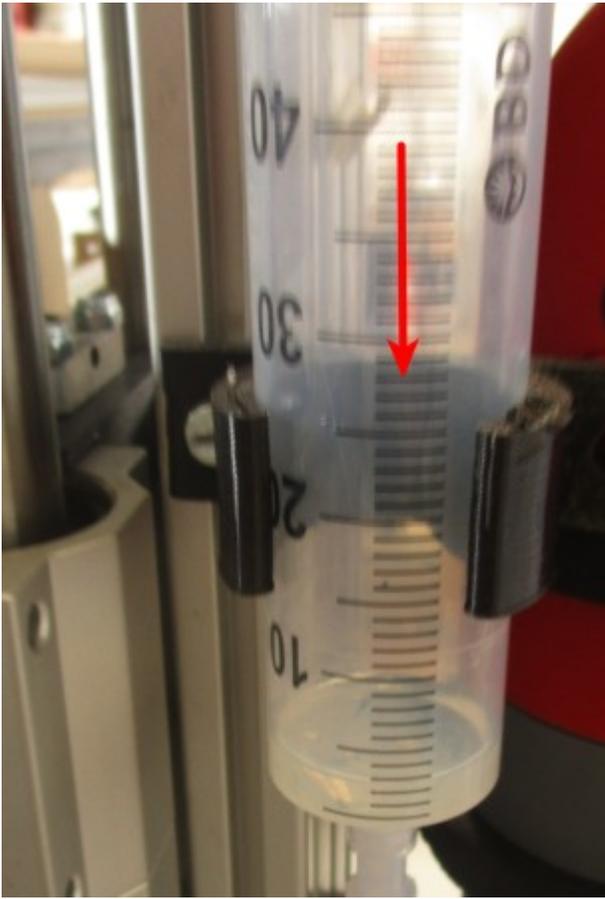


## Montage du circuit d'huile soluble

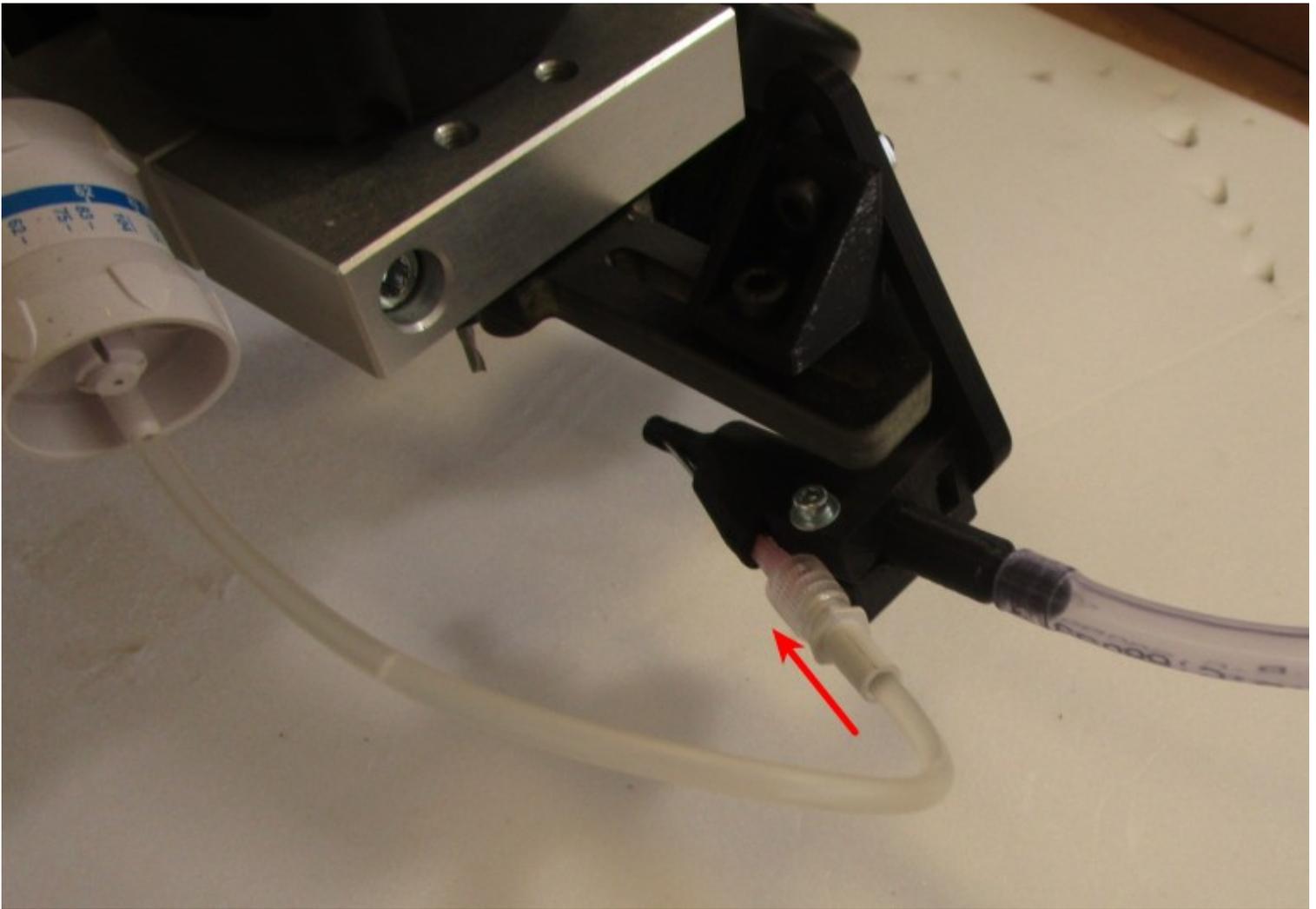
Fixer le support de seringue à l'aide d'une vis M5x8 et d'un écrou lourd sur la bord du profilé avant du chariot Z :



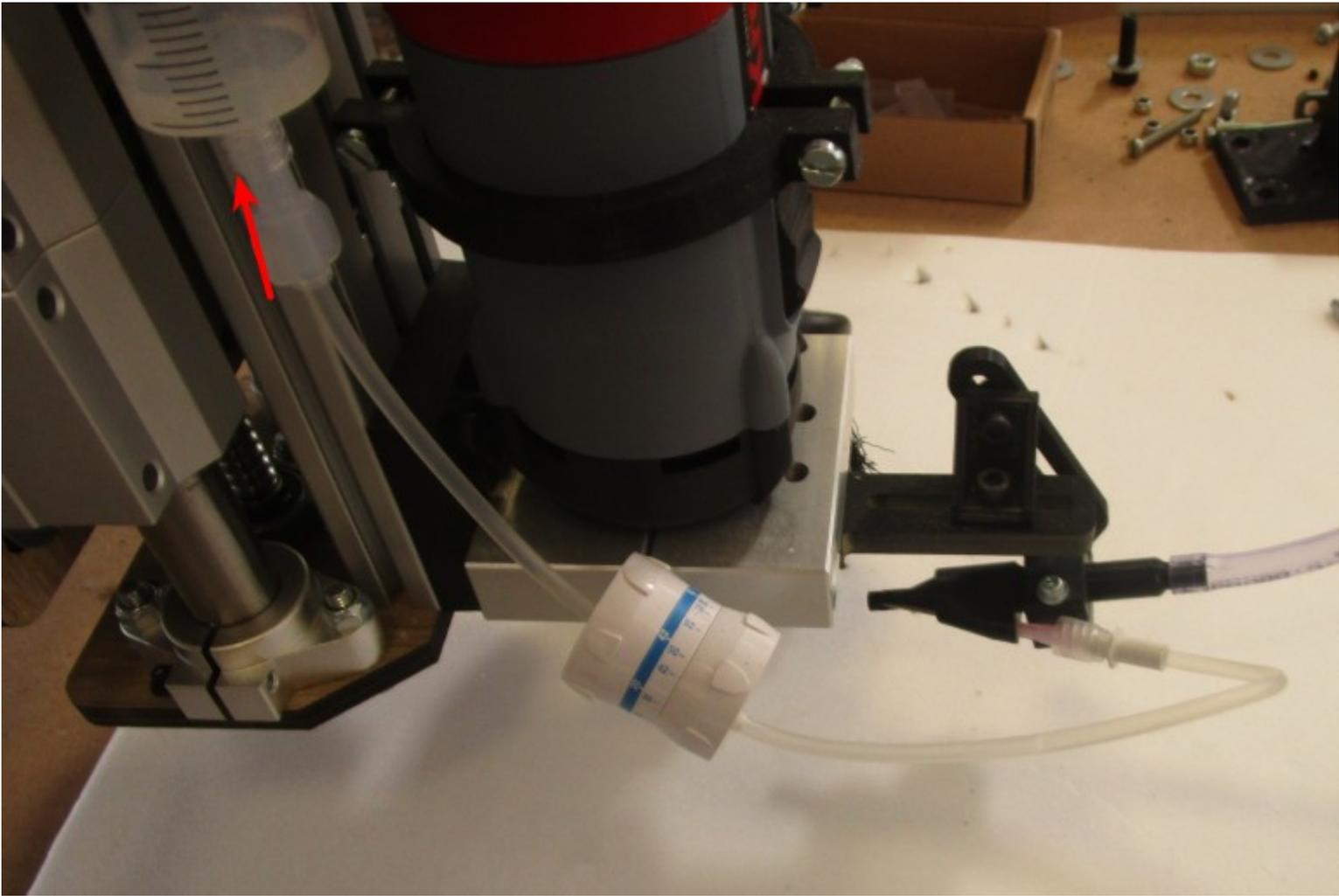
Y placer la seringue :



Visser le tube de perfusion sur l'aiguille du dispositif de perfusion :



Et l'autre extrémité à la sortie de la seringue :



**Conclusion**



Voilà, vous êtes prêts : il en vous reste plus :

- qu'à préparer votre solution d'huile soluble,
- régler la microlubrification
- et mettre en place un fraise aluminium 1D.
- 

Pour la suite : suivre les instructions de la documentation

[https://www.cncfraises.fr/cloud/Microlubrification\\_V1.0.pdf](https://www.cncfraises.fr/cloud/Microlubrification_V1.0.pdf)

Voir également la page dédiée de notre partenaire, le site CNCFraises.fr :

<https://www.cncfraises.fr/microlubrification/212-kit-cnc-microlubrification-avec-huile.html>

