

## Mémo Procédure « Lancer une impression 3D » avec Pronterface sur une imprimante 3D opensource.

Par X. HINAULT - [www.mon-club-elec.fr](http://www.mon-club-elec.fr) - 2014



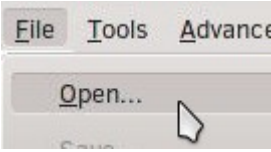
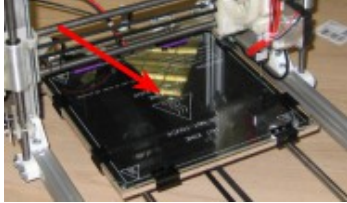
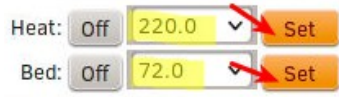

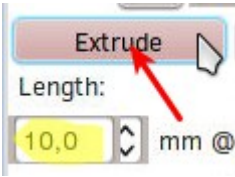
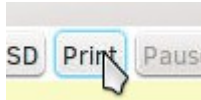

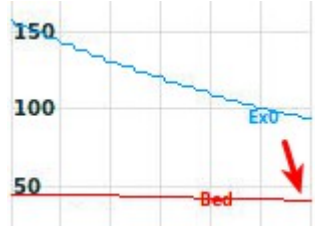

**Vous devez commencer par repérer l'interrupteur de mise hors tension de l'imprimante et vous devez être en mesure de mettre l'imprimante « hors tension » en urgence au moindre problème évident.**

**Ne touchez jamais la buse chaude : sinon, vous aurez le bout du doigt brûlé !**

**Ne touchez pas les courroies, roues dentées et éléments mobiles lorsque l'imprimante est en fonctionnement !**

**Une fois sous tension le ventilateur de refroidissement de la buse doit se mettre en route : si ce n'est pas le cas, mettez hors tension et demandez de l'aide.**

**D'une manière générale, en cas de doute, n'hésitez pas à demander conseil : c'est mieux que d'endommager la machine !**

Etape	A faire	Photo	Notes
1	Charger le fichier gcode		Le fichier gcode est généré au préalable avec Slic3R (voir tuto dédié)
2	Nettoyer le plateau à l'aide d'une spatule / chiffon		Ne pas oublier ! C'est pas top de commencer une impression avec un reste de la précédente...
3	Vérifier que le filament est en place. Lancer les chauffes		Cibles PLA : 210°/70°
4	Vérifier élévation du Z		Ce mouvement est sans risque : pour tester la machine, c'est le réflexe à avoir.
5	Remplir la buse (« extrude » x2 en 10mm) et enlever le surplus à la pince à épiler.		Bien attraper le filament au raz de la buse pour éviter les « fils d'araignée »
6	Lancer l'impression		La machine va faire les « home » des 3 axes avant de commencer...
7	Impression en cours		Rester à proximité de l'imprimante. Vérifier que le filament se déroule facilement.
8	Laisser refroidir à 40°		Pas la peine de s'exciter : attendre que le plateau soit à 40° et ça décollera tout seul !
9	C'est prêt ! Vous pouvez retirer la pièce du plateau (la prendre par les bords et la faire tourner sur elle-même)		Si ça ne décolle pas, attendez encore un peu...